

	<b>REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.</b>	<b>RGL-SST-001</b>
		<b>VERSIÓN: I</b>
		<b>FECHA: 29/02/2020</b>

### INFORMACION DE LA EMPRESA

<b>RAZON SOCIAL:</b>	ESTRUCTURAS E INGENIERIA S.A.S
<b>NIT:</b>	901.321.144-8
<b>REPRESENTANTE LEGAL:</b>	RAUL ANTONIO SALDARRIAGA DIAZ
<b>UBICACIÓN:</b>	MEDELLIN - ANTIOQUIA
<b>DIRECCION:</b>	Carrera 63D # 42B-26
<b>TELEFONO:</b>	5018063
<b>ARL:</b>	SURA
<b>ENCARGADO DE SG-SST:</b>	INNOVASEG COLOMBIA S.A.S.
<b>ACTIVIDAD ECONOMICA:</b>	7110 – 2511
<b>CLASE DE RIESGO:</b>	I-IV-V

Se prescribe el siguiente reglamento, contenido en los siguientes términos:

**ARTICULO 1. :** La empresa se compromete a dar cumplimiento a las disposiciones legales vigentes, tendientes a garantizar los mecanismos que aseguren una adecuada y oportuna prevención de los accidentes laborales y enfermedades laborales, de conformidad con los artículos 34, 57, 58, 108, 205, 206, 217, 220, 221, 282, 283, 348, 349, 350 y 351 del Código Sustantivo del Trabajo, la Ley 9 de 1979, Resolución 2400 de 1979, Decreto 614 de 1984, Resolución 2013 de 1986, Resolución 1016 de 1989, Resolución 6398 de 1991, Decreto 1295 de 1994, Resolución 2013 de 1986, Ley 1503 de 2011, Decreto 2851 de 2013, Resolución 1356 del 2012, Ley 1562 de 2012, Decreto 1443 del 2014, Decreto 1072 del 2015 y demás normas que con tal fin se establezcan.

**ARTICULO 2.** La empresa se obliga a promover y garantizar la constitución y funcionamiento del Comité Paritario de Seguridad y Salud en el Trabajo, de conformidad con lo establecido por el Decreto 614 de 1984, resolución 2013 de 1986, resolución 1016 de 1989 y decreto 1295 de 1994, la Ley 1562 del 2012 y el Decreto 1072 del 2015.

**ARTICULO 3.** La Empresa se compromete a destinar los recursos necesarios para desarrollar actividades permanentes de conformidad con el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, elaborado de acuerdo al Decreto 614 de 1984, Decreto 1295 de 1994, Ley 1562 del 2012, Decreto 1072 del 2015, el cual contempla como mínimo los siguientes aspectos del Proceso de Gestión Preventiva:

	<b>REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.</b>	<b>RGL-SST-001</b>
		<b>VERSIÓN: I</b>
		<b>FECHA: 29/02/2020</b>

**Procedimiento de Medicina Preventiva y del Trabajo:** Orientado a promover y mantener el más alto grado de bienestar físico, mental y social de los trabajadores, En todo el oficio, prevenir cualquier daño a su salud, ocasionado por las condiciones de trabajo, protegerlos en su empleo de los riesgos generados por la presencia de agentes y procedimientos nocivos, colocar y mantener al trabajador en una actividad acorde con sus aptitudes fisiológicas y psicosociales. Resolución 1016 del 89 Art. 10.

**Procedimiento de Higiene y Seguridad Industrial:** Dirigido a establecer las mejores condiciones de Saneamiento Básico Industrial y crear las tácticas que conllevan a controlar los factores de riesgos que se originen en los lugares de trabajo y que puedan ser causa de enfermedades, discomfort o accidentes laborales. Resolución 2400 de 1979.

#### **Objetivos:**

- Identificar los peligros, evaluar y valorar los riesgos y establecer los respectivos controles.
- Proteger la seguridad y salud de todos los trabajadores, mediante la mejora continua del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST en la empresa.
- Cumplir la normatividad nacional vigente aplicable en materia de riesgos laborales.

**ARTÍCULO 4** Los riesgos existentes en la empresa están constituidos principalmente por:

<b>CLASIFICACION CLASE DE PELIGRO</b>	<b>DESCRIPCIÓN</b>
<b>BIOLOGICO</b>	Virus Animal ( Vertebrados, invertebrados y derivados de animales)
<b>FÍSICO</b>	Ruido Iluminación Vibraciones
<b>QUIMICO</b>	Polvos Humos líquidos



	<b>REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.</b>	<b>RGL-SST-001</b>
		<b>VERSIÓN: I</b>
		<b>FECHA: 29/02/2020</b>

<b>RIESGO ELECTRICO</b>	Alta tensión Media tensión Baja tensión Electricidad estática
<b>RIESGO MECANICO</b>	Caída de objetos Elementos cortantes, punzantes (incluye material vegetal). Máquinas, herramientas o animales empleados en actividades de transporte. Material con potencial de liberar energía (sólidos, líquidos, gases). Partes en movimiento. Proyección en partículas Superficies y elementos ásperos.
<b>BIOMECAÁNICO</b>	Derivados de la fuerza Derivados de la postura Derivados del movimiento Carga dinámica
<b>PSICOSOCIAL</b>	Derivados de la organización del trabajo. Derivados de la tarea. Derivados del ambiente de trabajo.
<b>RIESGO LOCATIVO</b>	Almacenamiento inadecuado Condiciones inadecuadas de orden y aseo Defectos del piso Escaleras y barandas inadecuadas o en mal estado. Instalaciones en mal estado.
<b>ACCIDENTES DE TRANSITO</b>	Colisiones Volcamientos Varadas Obstáculos Atropellamientos
<b>RIESGOS NATURALES</b>	Incendios Inundaciones Tormentas eléctricas - Rayos
<b>OTROS RIESGOS</b>	Delincuencia y desorden público. Explosión. Incendio. Trabajo en altura.



	<b>REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.</b>	<b>RGL-SST-001</b>
		<b>VERSIÓN: I</b>
		<b>FECHA: 29/02/2020</b>

	Trabajos en espacios confinados. Trabajos con energías peligrosas. Trabajo en caliente. Trabajo con sustancias químicas.
--	---

**PARAGRAFO.** A efecto que los riesgos contemplados en el presente artículo, no se traduzcan en accidente de trabajo o en enfermedad laboral, la empresa ejerce su control en la fuente, en el medio transmisor o en el trabajador, de conformidad con lo estipulado en el sistema gestión de la seguridad y salud en el trabajo, el cual se da a conocer a todos los trabajadores al servicio de ella.

**ARTICULO 5.** La Empresa y sus trabajadores darán estricto cumplimiento a las disposiciones legales, así como las normas técnicas e internas que se adopten para lograr la implantación de las actividades de medicina preventiva y del trabajo, higiene y seguridad industrial, que sean concordantes con el presente Reglamento y con el Sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo de la empresa.

**PARÁGRAFO.** Como obligaciones de los trabajadores en relación con la protección de su salud en el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo se encuentran entre otras las siguientes:

- Procurar el cuidado integral de su salud.
- Suministrar información clara, veraz y completa sobre su estado de salud.
- Cumplir las normas del SG-SST.
- Informar oportunamente al empleador acerca de los peligros y riesgos latentes en su sitio de trabajo.
- Participar en las actividades de capacitación el SG-SST.
- Contribuir al cumplimiento de los objetivos del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

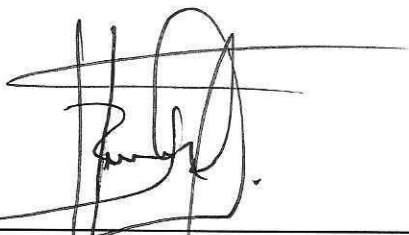
**ARTICULO 6.** La Empresa ha implantado un proceso de inducción del trabajador a las actividades que debe desempeñar, capacitándolo respecto a las medidas de prevención y seguridad que exija el medio ambiente laboral y el trabajo específico que vaya a realizar.

**ARTICULO 7.** Este reglamento permanecerá exhibido, en por lo menos un lugar visible de las instalaciones de la empresa, junto con la Resolución aprobatoria, cuyos contenidos se dan a conocer a todos los trabajadores en el momento de su ingreso.

	<b>REGLAMENTO DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.</b>	<b>RGL-SST-001</b>
		<b>VERSIÓN: I</b>
		<b>FECHA: 29/02/2020</b>

**ARTICULO 8.** El presente reglamento entra en vigencia a partir de la fecha de su publicación y durante el tiempo que la organización lo conserve sin cambios sustanciales, las condiciones existentes en el momento de su aprobación, tales como actividad económica, métodos de producción, instalaciones locativas o cuando se dicten disposiciones gubernamentales que modifique las normas del Reglamento o que limiten su vigencia.

Dado en la ciudad de Cali, a los 29 días del mes de febrero del año 2020.



**RAUL ANTONIO SALDARRIAGA DIAZ**  
**Representante Legal**